

**D.G. 526/2021-2024**  
**ASTEPA**  
**ASUNTO: INFORME**

**DR. JORGE ALEJANDRO ORTÍZ RAMÍREZ.**  
**AUDITOR SUPERIOR DEL ESTADO**  
**AUDITORÍA SUPERIOR DEL ESTADO DE JALISCO**  
**PRESENTE**

Por medio de la presente le envío un cordial saludo, y aprovecho el mismo para informarle lo siguiente:

Bajo protesta de decir verdad, manifiesto que este Organismo Público Descentralizado Denominado Agua y Saneamiento del Municipio de Tepatitlán (ASTEPA), **no publica ni genera intereses de la deuda, no tiene endeudamiento.**

Sin más por el momento me despido quedando a sus órdenes para cualquier duda o aclaración.

**ATENTAMENTE**  
**TEPATITLAN DE MORELOS, JALISCO. A 04 AGOSTO DE 2022.**  
**"2022, AÑO DE LA ATENCIÓN INTEGRAL A LAS NIÑAS, NIÑOS Y ADOLESCENTES**  
**CON CÁNCER EN JALISCO".**

  
**L.A. JOSÉ LUIS GÓMEZ MARTÍN.**  
**DIRECTOR GENERAL DE ASTEPA**

C.c.p. Archivo  
JLGM/cca

